



INSTITUTO DO EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL, IP

CENTRO DE FORMAÇÃO PROFISSIONAL DE ÉVORA

**Processos especiais – cold work
UFCD - 5808**

Início: 03/07/2015 – **Fim:** 28/08/2015 – **Duração:** 25 Horas
Formador: Rui Romão]

Reflexão

Ao longo da UFCD – Processos Especiais Cold Work aprendemos a aplicar técnicas de furação de precisão, através do processo de expansão que, para além de garantir a precisão do diâmetro do furo garante também o alívio de tensões de tração concentradas na parede do furo. Este alívio de tensões é gerado por meio da criação de uma zona de tensão residual compressivas resultante da deformação permanente do material. Neste processo são utilizados equipamentos hidráulicos e pneumáticos e bem como mandris e luvas de forma a garantir um alargamento mais preciso. Todo este material é selecionado com rigor e depende do tamanho do furo que se quer criar.

Realizámos ainda um trabalho prático que consistia em fazer uma furação em chapa de alumínio com 8 mm de espessura e de seguida fazer um alargamento de precisão utilizando o mandril. Infelizmente não foi possível continuar com o processo pois não havia material disponível, mas pelo menos tivemos contato com a primeira parte do processo Cold Work.

Inicialmente senti alguma dificuldade em compreender o processo em si pois, até aquele momento, nunca tinha ouvido falar do processo de Cold Work. Porém, há medida que o formador foi dando as aulas, tudo se ia tornando mais claro. Sinto que consegui adquirir os conhecimentos necessários para colocar este processo em prática num caso real.


(Rubrica do Formador)