INSTITUTO DO EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL, IP

CENTRO DE FORMAÇÃO PROFISSIONAL DE ÉVORA

Qualidade do produto – inspeção visual e conformidade aeronáutica
UFCD - 5810

Início: 01/06/2015 – **Fim:** 19/06/2015 – **Duração:** 25 Horas

Formador: José Mota

Reflexão

A UFCD – Qualidade do produto – inspeção visual e conformidade aeronáutica tem como principais objetivos reconhecer técnicas e procedimentos para efetuar inspeção visual; reconhecer as fases da conformidade no processo produtivo, de forma a executá-la de acordo com os padrões estabelecidos; exercer a responsabilidade nas execuções e evidências em documentações; adequar os requisitos, conceitos básicos e práticas estabelecidas pelas normas externas (RBHA, ISO 9000-2000 e AS9100), relativas à gestão de produtos não conformes.

Esta UFCD aborda uma temática de elevada importância, pois a inspeção visual e a conformidade do produto é a principal de proteção na deteção de uma não conformidade.
Iniciámos o módulo por falar de ensaios não destrutivos. Este tipo de ensaios são extremamente importantes para a deteção de não conformidades ao longo da linha garantindo que as peças trabalhadas chegam à fase seguinte cumprindo todos os requisitos. Para assegurar que a peça esteja dentro da qualidade de produção requerida, a inspeção visual deverá ser feita por todos, desde o operador, que deverá fazer uma inspeção visual ao longo da produção verificando se se encontra tudo conforme, até ao técnico de metrologia que irá inspecionar utilizando meios de análise adequados.
Falámos também sobre as normas ISO9000 e as AS9100. Estas regulam as boas práticas na produção aeroespacial e baseiam-se no estado de arte assim como na regulamentação específica da Industria Aeronáutica. A norma AS9100 assenta no sistema da gestão pela qualidade e tem como objetivo orientar o cumprimento da norma e tem como intuito a melhoria continua, não esquecendo a responsabilidade civil.
Também falámos dos 5'S e do valor que eles tinham numa dada empresa e definimos gabarito, que é um dispositivo de apoio usado na produção, fabricação, montagem e transporte de um produto e deve ainda garantir a intermutabilidade do produto.
Para que nenhum componente não-conforme siga em linha de produção é necessário que todas as evidências e execuções sejam corretamente documentadas.

Apesar de ser bastante extensa e com imensos pormenores para entender não senti grandes dificuldades. Penso que consegui atingir todos os objetivos deste módulo e sinto que atualmente consigo reconhecer as fases de conformidade de um processo produtivo, conseguindo assim realizá-la em conformidade com os padrões estabelecidos.

(Rubrica do Formador)

POPH PROGRAMA OPERACIONAL POTENCIAL HUMANO
QREN QUADRO DE REFERÊNCIA ESTRATÉGICO NACIONAL PORTUGAL 2007.2013
UNIÃO EUROPEIA Fundo Social Europeu
Governo da República Portuguesa